

1 E 70 W + SAH 20 COAX inkl. Geräteablage

Zweistufiges Hydraulikaggregat für gleichzeitigen Betrieb von zwei Rettungsgeräten oder wechselseitigem Betrieb eines Rettungsgerätes mit doppelter Ölförderleistung.

Antriebsart: 230 V Elektromotor, max. 2,0 kW, IP 54.

Inkl. zweier festverbauter Schnellangriffshaspeln mit je 20 m coaxialem Hochdruckschlauch (Schlauch in Schlauch) in den Farben rot und gelb mit angeschlossenen Bajonettverschlusskupplungen (Singlekupplung) sowie einem umlaufenden, klappbaren Handgriff. Die Haspeln sollen aus Metall gefertigt sein und mindestens je eine Aufrollvorrichtung mit Übersetzung besitzen. Die Bedieneinheit soll beleuchtet und im vorderen Bereich der Haspeln sein.

Inkl. einer integrierten Geräteablage für einen Spreizer und ein Schneidgerät, individuell einstellbar. Die Höhe soll 520 mm, und die Länge 720 mm nicht überschreiten. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Nenndruck: 630/700 bar
- Ölvolumen: 6,5 l
- Gewicht: 73 kg
- Elektromotor: 230 V, 2,0 kW
- EN-Klasse: ATO/MTO

2 E 70 W + SAH 20 inkl. Geräteablage

Zweistufiges Hydraulikaggregat für gleichzeitigen Betrieb von zwei Rettungsgeräten oder wechselseitigem Betrieb eines Rettungsgerätes mit doppelter Ölförderleistung.

Antriebsart: 230 V Elektromotor, max. 2,0 kW, IP 54.

Inkl. zweier festverbauter Schnellangriffshaspeln mit je 20 m Hochdruckschlauch als Schlauchpaar in den Farben rot und gelb mit angeschlossenen Bajonettverschlusskupplungen (Singlekupplung) sowie einem umlaufenden, klappbaren Handgriff. Die Haspeln sollen aus Metall gefertigt sein und mindestens je eine Aufrollvorrichtung mit Übersetzung besitzen. Die Bedieneinheit soll beleuchtet und im vorderen Bereich der Haspeln sein.

Inkl. einer integrierten Geräteablage für einen Spreizer und ein Schneidgerät, individuell einstellbar. Die Höhe soll 520 mm, und die Länge 720 mm nicht überschreiten. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Nenndruck: 630/700 bar
- Ölvolumen: 6,5 l
- Gewicht: 74,2 kg
- Elektromotor: 230 V, 2,0 kW
- EN-Klasse: ATO/MTO

3 V 70 W + SAH 20 COAX inkl. Geräteablage

Zweistufiges Hydraulikaggregat für gleichzeitigen Betrieb von zwei Rettungsgeräten oder wechselseitigen Betrieb eines Rettungsgerätes mit doppelter Ölförderleistung.

Antriebsart: Viertakt-Benzin-Honda Motor.

Inkl. zweier festverbauter Schnellangriffshaspeln mit je 20 m coaxialem Hochdruckschlauch in den Farben rot und gelb mit angeschlossenen Bajonettverschlusskupplungen (Singlekupplung) sowie einem umlaufenden, klappbaren Handgriff. Die Haspeln sollen aus Metall gefertigt sein und mindestens eine Aufrollvorrichtung mit Übersetzung besitzen. Die Bedieneinheit soll beleuchtet und im vorderen Bereich der Haspeln sein.

Inkl. einer integrierten Geräteablage für einen Spreizer und ein Schneidgerät, individuell einstellbar. Die Höhe soll 520 mm, und die Länge 840 mm nicht überschreiten. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Nenndruck: 630/700 bar
- Ölvolumen: 6,5 l
- Gewicht: 76,5 kg
- 4-Takt-Benzinmotor: Honda, 163 cm³, 4kW
- EN-Klasse: ATO/MTO

4 V 70 W + SAH 20 inkl. Geräteablage

Zweistufiges Hydraulikaggregat für gleichzeitigen Betrieb von zwei Rettungsgeräten oder wechselseitigen Betrieb eines Rettungsgerätes mit doppelter Ölförderleistung.

Antriebsart: Viertakt-Benzin-Honda Motor.

Inkl. zweier festverbauter Schnellangriffshaspeln mit je 20 m Hochdruckschlauch als Schlauchpaar in den Farben rot und gelb mit angeschlossenen Bajonettverschlusskupplungen (Singlekupplung) sowie einem umlaufenden, klappbaren Handgriff. Die Haspeln sollen aus Metall gefertigt sein und mindestens je eine Aufrollvorrichtung mit Übersetzung besitzen. Die Bedieneinheit soll beleuchtet und im vorderen Bereich der Haspeln sein.

Inkl. einer integrierten Geräteablage für einen Spreizer und ein Schneidgerät, individuell einstellbar. Die Höhe soll 520 mm, und die Länge 840 mm nicht überschreiten. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Nenndruck: 630/700 bar
- Ölvolumen: 6,5 l
- Gewicht: 75,9 kg
- 4-Takt-Benzinmotor: Honda, 163 cm³, 4 kW
- EN-Klasse: ATO/MTO

5 V-ECOCOMPACT

Zweistufiges Kompakt-Hydraulikaggregat für gleichzeitigen Betrieb von zwei Rettungsgeräten oder wechselseitigem Betrieb eines Rettungsgerätes mit doppelter Ölförderleistung.
Antriebsart: Viertakt-Benzin-Motor Honda mit automatischer Drehzahlregulierung.
Inkl. zweier festverbauter Bajonettverschlusskupplungen (Singlekupplung). Das Aggregat soll in einen umlaufenden Tragerahmen eingefasst sein sowie je einen Ventilhebel zur Ölflussunterbrechung besitzen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Nenndruck: 630/700 bar
- Ölvolumen: 3,8 l
- Gewicht ölbefüllt: 23,7 kg
- 4 Takt Benzin Motor: 3 HP, Honda, drehzahlregulierend
- Schalleistung: max. 98,1 dB LwA
- EN-Klasse: ATO/MTO

6 E-COMPACT

Zweistufiges Kompakt-Hydraulikaggregat für den Betrieb eines Rettungsgerätes.
Antriebsart: 230 V Elektromotor mit max. 1,5 kW.
Inkl. einer festverbauten Bajonettverschlusskupplung (Singlekupplung).
Das Aggregat soll tragbar sein, einen Ventilhebel zur Ölflussunterbrechung und mindestens 4 m Stromanschlusskabel inkl. Kabelhalter besitzen.
Der Belüftungsstopfen muss so konstruiert sein, dass bei einem Umsturz des Aggregates kein Öl daraus austritt. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Nenndruck: 630/700 bar
- Ölvolumen: 2,8 l
- Gewicht ölbefüllt: 11,5 kg
- Elektromotor: 230 V, 1,5 kW
- Schalleistung: max. 98,1 dB LwA
- EN-Klasse: ATO/MTO
- Schutzart: IP 44

7 B-COMPACT ECO

Zweistufiges Kompakt-Hydraulikaggregat mit automatischer Drehzahlregulierung, akkubetrieben und mit bürstenlosem Motor, für den Betrieb eines Rettungsgerätes, inkl. einer festverbauten Bajonettverschlusskupplung (Singlekupplung). Das Aggregat soll tragbar sein, einen Ventilhebel zur Ölflussunterbrechung, mindestens zwei Akkusteckplätze sowie eine beleuchtete Bedieneinheit besitzen. Die Akkus müssen handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist. Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Würth kompatibel sein. Der Belüftungsstopfen muss so konstruiert sein, dass bei einem Umsturz des Aggregates kein Öl daraus austritt.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Nenndruck: 630/700 bar
- Ölvolumen: 2,8 l
- Gewicht: 11 kg
- Gewicht ölbefüllt (inkl. 1 Akku): 12,0 kg
- Elektromotor: 28 V / 700 W
- Förderleistung: 3,0 L/min.

8 B-COMPACT ECO XL

Zweistufiges Kompakt-Hydraulikaggregat mit automatischer Drehzahlregulierung, akkubetrieben und mit bürstenlosem Motor, für den Anschluss eines Rettungsgerätes, inkl. einer festverbauten Bajonettverschlusskupplung (Singlekupplung). Das Aggregat soll tragbar sein, einen Ventilhebel zur Ölflussunterbrechung, mindestens zwei Akkusteckplätze sowie eine beleuchtete Bedieneinheit besitzen. Die Akkus müssen handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist. Es sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Würth kompatibel sein. Die Bedieneinheiten sollen eine Signalfarbe besitzen. Der Belüftungsstopfen muss so konstruiert sein, dass bei einem Umsturz des Aggregates kein Öl daraus austritt.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Nenndruck: 630/700 bar
- Ölvolumen: 5,6 l
- Gewicht ölbefüllt mit Akku: 14,2 kg
- Elektromotor: 28 V / 700 W
- Förderleistung: 3,0 L/min.

Änderungen vorbehalten
Stand: 24.01.2023