

Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit

- a.) EN 13204, Anhang C: Vereinheitlichtes Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit.
Schneidleistungsfähigkeit nach Tabelle 3 für Schneidgeräte und Kombi-Geräte.

Product Performance Datasheet

- a.) EN 13204, Annex C: Standardized product performance datasheet.
Cutting performance as per table 3 for cutters and combitools.






Fiche technique des performances du produit

- a.) EN 13204, Annexe C: Unifiée fiche technique des performances du produit.
Performance de decoupe des cisailles et des outils combines, selon le tableau 3.

Hersteller (Manufacturer) Fabricant	WEBER HYDRAULIK GmbH
Name und Typ des Geräts (Tool name and type) Nom et type du materiel	KOMBIGERÄT (COMBI TOOL) COMBINE SPS 360 MK2 ID.1096646

Angegebene Klassifizierung. Claimed Classification. Classification declaree.

Typ (Type) Type	Schneidgeräte- öffnung (Cutter opening) Ouverture des lames	Klassifizierung basierend auf der Mindestleistung des Schneidgeräts (Classification based on min. cutting performance) Classification basee sur la performance minimale de decoupe	Masse (auf 1 Dezimalstelle genau) Weight (1 decimal accurate) Poids (à une décimale près)	Schneidleistung Cutting performance Performance de decoupe
CK36	360	H	14,9	1I-2J-3H-4K-5I

Profiltyp (Profile type) Type de profilé >	1 Rundmaterial (Round bar) Barre cylindrique	2 Flachmaterial (Flat bar) Plat	3 Rundrohr (Round pipe) Tube cylindrique	4 Vierkantrohr (Square tube) Rube carré	5 Rechteckrohr (Rectangular tube) Tube rectangulaire
Kategorie-Buchstabe (Lettre de la categorie) Category letter v					
A	≥ 14	30 x 5	21,3 x 2,3		
B	≥ 16	40 x 5	26,4 x 2,3		
C	≥ 18	50 x 5	33,7 x 2,6	35 x 3	
D	≥ 20	60 x 5	42,6 x 2,6	40 x 4	50 x 25 x 2,5
E	≥ 22	80 x 8	48,3 x 2,9	45 x 4	50 x 30 x 3,0
F	≥ 24	80 x 10	60,3 x 2,9	50 x 4	60 x 40 x 3,0
G	≥ 26	100 x 10	76,1 x 3,2	55 x 4	80 x 40 x 3,0
H	≥ 28	110 x 10	76,1 x 4,0	60 x 4	80 x 40 x 4,0
I	≥ 32	120 x 10	88,9 x 4,0	60 x 5	80 x 40 x 5,0
J	≥ 36	130 x 10	88,9 x 5,0	70 x 4	100 x 50 x 4,0
K	≥ 40	140 x 10	101,6 x 4,0	70 x 5	100 x 50 x 5,0

DAT.	06.11.19	AEND.-NR.	-----
GEZ.	KST	AEND.-DATUM.	-
GEPR.	JED	GEAEND./GEPR.	-/-
NORM.		REVISION	-
GES.		FORMAT	A4

Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit

b.) NFPA 1936

Product Performance Datasheet

b.) NFPA 1936






Fiche technique des performances du produit

b.) NFPA 1936

Hersteller (Manufacturer) Fabricant	WEBER HYDRAULIK GmbH	GENESIS
Name und Typ des Geräts (Tool name and type) Nom et type du materiel	KOMBIGERÄT (COMBI TOOL) COMBINE SPS 360 MK2 ID.1096646	KOMBIGERÄT (COMBI TOOL) COMBINE 14C-SL3 eFORCE3 ID. ART.109.664.6

Angegebene Klassifizierung. *Claimed Classification.* Classification declaree.

A7-B8-C6-D8-E8

Materialkategorie (Material category) Catégorie de matériau >	A Rundstahl (Round bar) Barre cylindrique	B Flachstahl (Flat bar) Plat	C Rundes Rohr (Round pipe) Tube cylindrique		D Vierkantrohr (Square tube) Rube carré	E Winkeleisen (Angle iron) Équerre en fer
Kategorie-Buchstabe (Lettre de la categorie) Category letter v						
Material (Material) Matériau	A-36 warmgewalzt (A-36 hot-rolled) A-36 laminés à chaud	A-36	40 A-53 Grade B		A-500 Grade	A-36
Leistungsstufe (Performance level) Niveau de performane	Durchmesser (Diameter) Diamètre (in.)	Dicke x Breite (Thickness x Width) Épaisseur x largeur (in. x in.)	Nenngröße (Nominal size) Dimension nominale (in.)	Außendurchmesser x Wanddicke (OD x Wall thickness) Diamètre extérieur x épaisseur de paroi (in. x in.)	Abmessung x Wanddicke (Dimension x Wall thickness) Dimension x épaisseur de paroi (in. x in.)	Winkelmaß x Dicke (Square dimension x thickness) Équerre x épaisseur (in. x in.)
1	3/8 (9,5mm)	1/4 x 1/2 (6,4 x 13,7mm)	3/8	0,68 x 0,09 (17,2 x 2,2mm)	1/2 x 0,06 (12,7 x 1,5mm)	1/2 X 1/8 (12,7 x 3,2mm)
2	1/2 (12,7mm)	1/4 x 1 (6,4 x 25,4mm)	3/4	1,05 x 0,11 (26,6 x 2,8mm)	1 3/4 x 0,06 (19,1 x 1,5mm)	1 x 1/8 (25,4 x 3,2mm)
3	5/8 (15,8mm)	1/4 x 2 (6,4 x 50,8mm)	1	1,32 x 0,13 (33,5 x 3,3mm)	1 x 0,08 (25,4 x 2mm)	1 1/4 x 3/16 (31,7 x 4,8mm)
4	3/4 (19,1mm)	1/4 x 3 (6,4 x 76,2mm)	1 1/4	1,66 x 0,14 (42,2 x 3,2mm)	1 1/4 x 0,12 (31,7 x 3mm)	1 1/2 x 3/16 (38,1 x 4,8mm)
5	7/8 (22,2mm)	1/4 x 4 (6,4 x 101,6mm)	1 1/2	1,90 x 0,15 (48,3 x 3,2mm)	1 1/2 x 0,12 (38,1 x 3mm)	1 1/2 x 1/4 (38,1 x 6,35mm)
6	1 (25,4mm)	3/8 x 3 (9,5 x 76,2mm)	2	2,38 x 0,15 (60,5 x 3,8mm)	1 3/4 x 0,12 (44,5 x 3mm)	1 3/4 x 1/4 (44,5 x 6,35mm)
7	1 1/4 (31,8mm)	3/8 x 4 (9,5 x 101,6mm)	2 1/2	2,88 x 0,20 (73,2 x 5,1mm)	2 x 0,15 (50,8 x 3,8mm)	1 1/2 x 3/8 (38,1 x 9,5mm)
8	1 1/2 (38,1mm)	3/8 x 5 (9,5 x 127mm)	3	3,50 x 0,22 (88,9 x 5,6mm)	2 1/2 x 0,19 (63,5 x 4,8mm)	2 x 3/8 (50,8 x 9,5mm)
9	1 3/4 (44,5mm)	3/8 x 6 (9,5 x 152,4mm)	3 1/2	4,00 x 0,23 (101,6 x 5,8mm)	3 x 0,19 (76,2 x 4,8mm)	2 1/2 x 3/8 (63,5 x 9,5mm)

Umrechnung in SI-Einheit / (For SI-Units) / Conversion en SI-unité: 1 in. = 25,4 mm.

DAT.	06.11.19	AEND.-NR.	----
GEZ.	KST	AEND.-DATUM.	-
GEPR.	JED	GEAEND./GEPR.	-/-
NORM.		REVISION	-
GES.		FORMAT	A4



**Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit
(Product Performance Datasheet)
Fiche technique des performances du produit**

ZEICHN.-NR.
62000672
Seite 2 von 2

DIESE VORLAGE IST GEHEIMZUHALTEN. FUER DEN FALL DER ERTEILUNG EINES SCHUTZRECHTES BEHALTEN WIR UNS ALLE RECHTE VOR.