

## Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit

- a.) EN 13204, Anhang C: Vereinheitlichtes Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit.  
Schneidleistungsfähigkeit nach Tabelle 3 für Schneidgeräte und Kombi-Geräte.

### Product Performance Datasheet

- a.) EN 13204, Annex C: Standardized product performance datasheet.  
Cutting performance as per table 3 for cutters and combitools.






### Fiche technique des performances du produit

- a.) EN 13204, Annexe C: Unifiée fiche technique des performances du produit.  
Performance de decoupe des cisailles et des outils combines, selon le tableau 3.

<b>Hersteller (Manufacturer)</b> <b>Fabricant</b>	<b>WEBER HYDRAULIK GmbH</b>
<b>Name und Typ des Geräts</b> <b>(Tool name and type)</b> <b>Nom et type du materiel</b>	<b>SCHNEIDGERÄT (CUTTING TOOL) CISAILLES SUR S 50</b> <b>ID.1093906</b>

### Angegebene Klassifizierung. Claimed Classification. Classification declaree.

Typ (Type) Type	Schneidgeräte- öffnung (Cutter opening) Ouverture des lames	Klassifizierung basierend auf der Mindestleistung des Schneidgeräts (Classification based on min. cutting performance) Classification basee sur la performance minimale de decoupe	Masse (auf 1 Dezimalstelle genau) Weight (1 decimal accurate) Poids (à une décimale près)	Schneidleistung Cutting performance Performance de decoupe
AC	50	B	4,2	1C-2D-3B

Profiltyp (Profile type) Type de profilé >	1 Rundmaterial (Round bar) Barre cylindrique	2 Flachmaterial (Flat bar) Plat	3 Rundrohr (Round pipe) Tube cylindrique	4 Vierkantrohr (Square tube) Rube carré	5 Rechteckrohr (Rectangular tube) Tube rectangulaire
Kategorie-Buchstabe (Lettre de la categorie ) Category letter v					
A	≥ 14	30 x 5	21,3 x 2,3		
B	≥ 16	40 x 5	26,4 x 2,3		
C	≥ 18	50 x 5	33,7 x 2,6	35 x 3	
D	≥ 20	60 x 5	42,6 x 2,6	40 x 4	50 x 25 x 2,5
E	≥ 22	80 x 8	48,3 x 2,9	45 x 4	50 x 30 x 3,0
F	≥ 24	80 x 10	60,3 x 2,9	50 x 4	60 x 40 x 3,0
G	≥ 26	100 x 10	76,1 x 3,2	55 x 4	80 x 40 x 3,0
H	≥ 28	110 x 10	76,1 x 4,0	60 x 4	80 x 40 x 4,0
I	≥ 32	120 x 10	88,9 x 4,0	60 x 5	80 x 40 x 5,0
J	≥ 36	130 x 10	88,9 x 5,0	70 x 4	100 x 50 x 4,0
K	≥ 40	140 x 10	101,6 x 4,0	70 x 5	100 x 50 x 5,0

DAT.	06.11.19	AEND.-NR.	210602
GEZ.	KST	AEND.-DATUM.	21.10.21
GEPR.	JED	GEAEND./GEPR.	KST / JED
NORM.		REVISION	A
GES.		FORMAT	A4

## Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit

b.) NFPA 1936

## Product Performance Datasheet

b.) NFPA 1936






## Fiche technique des performances du produit

b.) NFPA 1936

<b>Hersteller (Manufacturer)</b> <b>Fabricant</b>	WEBER HYDRAULIK GmbH
<b>Name und Typ des Geräts</b> <b>(Tool name and type)</b> <b>Nom et type du materiel</b>	SCHNEIDGERÄT (CUTTING TOOL) CISAILLES SUR S 50 ID.1093906

Angegebene Klassifizierung. *Claimed Classification. Classification declaree.*

**A4-B3-C2-D4-E3**

Materialkategorie (Material category) Catégorie de matériau >	A Rundstahl (Round bar) Barre cylindrique	B Flachstahl (Flat bar) Plat	C Rundes Rohr (Round pipe) Tube cylindrique		D Vierkantrohr (Square tube) Rube carré	E Winkeleisen (Angle iron) Équerre en fer
Kategorie-Buchstabe (Lettre de la categorie) Category letter >						
Material (Material) Matériau	A-36 warmgewalzt (A-36 hot-rolled) A-36 laminés à chaud	A-36	40 A-53 Grade B		A-500 Grade	A-36
Leistungsstufe (Performance level) Niveau de performane	Durchmesser (Diameter) Diamètre (in.)	Dicke x Breite (Thickness x Width) Épaisseur x largeur (in. x in.)	Nenn- größe (Nominal size) Dimension nominale (in.)	Außendurch- messer x Wanddicke (OD x Wall thickness) Diamètre extérieur x épaisseur de paroi (in. x in.)	Abmessung x Wanddicke (Dimension x Wall thickness) Dimension x épaisseur de paroi (in. x in.)	Winkelmaß x Dicke (Square dimension x thickness) Équerre x épaisseur (in. x in.)
1	3/8	1/4 x 1/2	3/8	0,68 x 0,09	1/2 x 0,06	1/2 x 1/8
2	1/2	1/4 x 1	3/4	1,05 x 0,11	3/4 x 0,06	1 x 1/8
3	5/8	1/4 x 2	1	1,32 x 0,13	1 x 0,08	1 1/4 x 3/16
4	3/4	1/4 x 3	1 1/4	1,66 x 0,14	1 1/4 x 0,12	1 1/2 x 3/16
5	7/8	1/4 x 4	1 1/2	1,90 x 0,15	1 1/2 x 0,12	1 1/2 x 1/4
6	1	3/8 x 3	2	2,38 x 0,15	1 3/4 x 0,12	1 3/4 x 1/4
7	1 1/4	3/8 x 4	2 1/2	2,88 x 0,20	2 x 0,15	1 1/2 x 3/8
8	1 1/2	3/8 x 5	3	3,50 x 0,22	2 1/2 x 0,19	2 x 3/8
9	1 3/4	3/8 x 6	3 1/2	4,00 x 0,23	3 x 0,19	2 1/2 x 3/8

Umrechnung in SI-Einheit / (For SI-Units) / Conversion en SI-unité: 1 in. = 25,4 mm.

DAT.	06.11.19	AEND.-NR.	210602
GEZ.	KST	AEND.-DATUM.	21.10.21
GEPR.	JED	GEAEND./GEPR.	KST / JED
NORM.		REVISION	A
GES.		FORMAT	A4